

特 許 願

昭和50年10月6日

特許庁長官 斎 藤 英 雄 殿



1. 発明の名称

キウソウミウミウキ 包装用容器

2. 発明 年 在"新

3. 特許出願人

こりがする

フリガナ 住 が ガ フリガナ 名 . 称 マナミクロウステョウ 大阪市南区高津町7番丁24

株式会社 アドセプン

代表者 佐々木 登



4. 代 理 人

E 所

大阪市西区阿波座上通1丁目27番車 新 松 岡 ビ ル 中国区門技術通1丁目31番車

氏 各 (6782) 弁理士 小谷悦司

50 120889 1

方式金

月 紅

1.発明の名称

包裝用客器

2.特許請求の範囲

容器本体と蓋とを一体に折曲け加工で形成した 包装用容器において、蓋の開放側の頻繁に、蓋の 先端の折曲辺部の一部を切り起として個方へ突出 せしめた蓋開放用の舌片を設けて成る包装用容器。 &発明の詳細な説明

本発明は、容器本体と蓋とを折曲げ加工で一体 に形成したタイプの包装用容器の改良に関するも のである。

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52-45468

④公開日 昭52.(1977) 4.9·

②特願昭 50-120889

②出願日 昭50.(1975) 10.6

審査請求有

(全3頁)

庁内整理番号

6656 38

13日本分類 /32 CO2 /32 C22 1 Int. Cl²

B65D 5/08 B65D 5/32 触別 記号

器本体にはめてまれた豊の折曲辺部と容器本体の 関面部分との臓間に爪や指先をさし込むなどして 関放操作しなければならないので、豊の関放操作 が非常に面倒であると共に、頻繁に関閉されると、 上記の如き操作が繰返し加えられることによって 豊や容器本体における関放部付近が他の部分に比 べて特に損傷し易いという欠点があった。

本発明は上記の事情に健少、この種の包装用容器における蓋の関放部分の構造を改良することにより、蓋の開放操作を極めて容易にし、かつ、頻繁に蓋を関節しても重および容器本体を損傷する ととのない包装用容器を提供せんとするものであって、その構成は次の違りである。

本発明は、客器本体と蓋とを一体に折曲げ加工 で形成した包装用客器において、蓋の開放側の雄 部に、蓋の先端の折曲辺部の一部を切り起として 個方へ突出せしめた蓋開放用の舌片を設けて成る 包装用容器である。

以下、本発明の実施例を図面に依拠して評説すると、1 は容器本体、2 仕載で、両者は厚紙等の

(2)

妻材にて折曲げ加工で一体に成形されており、上 記義2の開放婚部には、側方へ突出せる蓋開放用 の舌片ろを設けてある。つまり、このような容器 は、原紙等の業材を予め容器を展開した形状に成 形し、これをトムソン加工で所定形状に折曲けて 必要箇所を接着せしめることにより、直方体状の 容器本体1の一側面部に開閉自在な蓋2が達成さ れ、かつ、同畫2の先鋒部分に臺閉時に容器本体 1の上端内偶部にはめ込まれる折曲辺部4を備え た模仿に形成されるわけであるが、さらに、上記 養2の開放婚姻に、上記折曲辺部4の巾方向中央 部を儲方へ向けて切り起こした形の遊ബ放用舌片 るを設けて本発明の包装用容器を構成している。 この舌片るは、構造的には上述の如く壺2の先端 の折曲辺部4の一部を切り起とした形のものであ るが、製作上は、通常、藍2の先端部分を折り曲 けて上記折曲辺部4を形成する際に、蓋2の先端 近傍所定箇所に、巾方向中央部分を除いて折曲辺 部形成用の折り目5をつけ、かつ、との巾方向中 央部分から先端部側へで字状等の切り目もを入れ

(3)

る素材の数節が施された表面があらわれるので、 装飾性の点から好ましい。また、このようを報意 の舌片3/にむいて、特にその折返し部分が容器 本体4の上端に当接するような場合には、かかる 舌片3/が変2の完全な閉鎖の邪魔になることを 避けるため、容器本体1の上端に上記舌片3/に 対応する切欠き7を設けておくことが選ましい。 ただし、舌片3/の折返し密が容器本体の上端に 当接しない程度に折返し量を小さくとっておけば、 上記の如き切欠き7を設ける必要はない。

級上の如く、本発明は、厚紙等の素材を折曲け加工することによって容器本体と変とを一体に成形した包装用容器において、産の開放部側の一部を関方へ向けて切り起とした変異があった。一般であるため、重を閉じた状態において上記舌片が容器本体の外側方への大きに大力で、変要的じた状態において上記舌片が容器本体の外側方へので、変更に変更があれる。。従来のように、企来のように、金の折曲辺部と容器本体との間に指先をさし込むというような操作によって

ておき、との切り目もよりも内側の部分を残して 上記折り目5から先の辺部4を折曲せしめること により、上記切り目6よりも内側の部分が強2の 個方に突出して上記舌片3となるように成形される。

しかして、蓋2を閉じた状態では、蓋2の閉放 婚債において、上配舌片3が容器本体1の傾面上 嫌部よりも外倒方に突出した状態となり、蓋2を 開放する際には、上配舌片3を押し上げさえすれ ば簡単に蓋2が弱かれる。

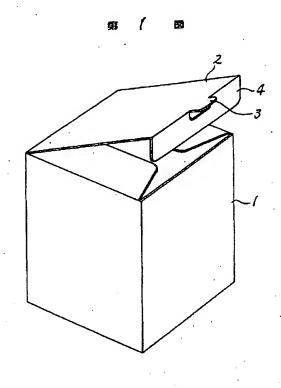
なお、本発明の別の実施例として、第4図に示す如く、養開放用の舌片 3 / を、適宜値所から下面側に折返して二重構造に形成しておいてもよい。との場合も、全体の構成をらびに成形手段は基本的に前記実施例と変わりはなく、ただ機関放用の舌片 3 / の形成にあたり、子めその突出量を大きくとっておいて適宜値所から先を折返す。 酸舌片 3 / の折返し箇所は接着してもしなくてもよい。このようにすれば、舌片 3 / が補強されると共に、舌片 5 / の先婚および下面値にも、容器を構成す

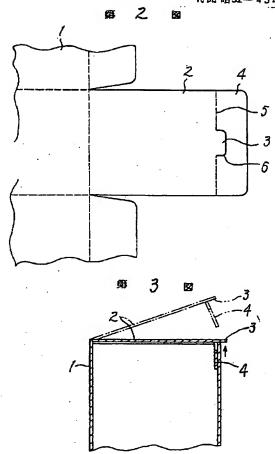
董を開く場合と比べ、はるかに簡単に、かつ、迅速に董を開くことができ、その上、董の開放側の場合を開発を持ている。 では、一般に要称を開放しても董や容器本体を損害を対して、がない。 では、「のでは、「のでは、「のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のでは、「のでは、」のできる。

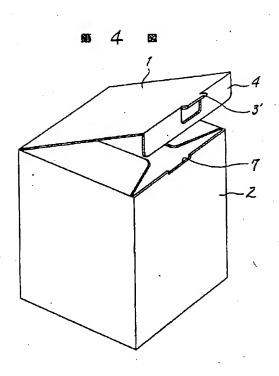
4.図面の簡単な説明 `

図は本発明の実施例を示すもので、第1図は全体の斜視図、第2図は製作過程を示す展開状態の要都の平面図、第3図は截を閉じた状態の要部様 新面図、第4図は別の実施例を示す斜視図である。

1 · 容器本体、2 · 強、5 , 5 · 強関放用の舌 片、4 · 養免嫌の折曲辺部。







5. 添附書類の目録

(1)	明	細		審	1 通
(2)	×			面	1 通
(3)	願	樓		本	1 通
(4)	委	任		状	1 通
(5)	Ht E	新蜂 龙	= ## -	D 100	4 78

THIS PAGE BLANK (USPTO)

THIS PAGE BLANK (USPTO)